



**REGIONALNY DYREKTOR
OCHRONY ŚRODOWISKA
W OLSZTYNIE**

Olsztyn, 29 maja 2017 r.

WSTE.4260.2.2017.BW.4

OBWIESZCZENIE

Działając na podstawie art. 85 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2016 r. poz. 353 z późn. zm.) zawiadamiam, że w dniu 29 maja 2017 r. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Olsztynie wydał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach (znak: WSTE.4260.2.2017.BW.3), dla przedsięwzięcia polegającego na przebudowie oczyszczalni ścieków komunalnych w Młynarach, gm. Młynary, woj. warmińsko – mazurskie, orzekając brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Z treścią ww. decyzji oraz dokumentacją sprawy można zapoznać się w siedzibie Regionalnej Dyrekcji Ochrony Środowiska w Olsztynie, Wydział Spraw Terenowych w Elblągu ul. Wojska Polskiego 1, pok. 235, w godzinach od 8.00 do 15.00.

Z up. REGIONALNEGO DYREKTORA OCHRONY ŚRODOWISKA
W OLSZTYNIE
Gabriela Kwapiszewska
Główny Specjalista
w Wydziale Spraw Terenowych I

wywieszono dnia

zdjęto dnia

pieczęć organu i podpis

osoby odpowiedzialnej



**REGIONALNY DYREKTOR
OCHRONY ŚRODOWISKA
W OLSZTYNIE**

Olsztyn, 29 maja 2017 r.

WSTE.4260.2.2017.BW.3

**DECYZJA
O ŚRODOWISKOWYCH UWARUNKOWANIACH**

Na podstawie art. 71 ust. 2 pkt 2, art. 75 ust. 1 lit. 1 oraz art. 84 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 353 z późn. zm.), a także § 3 ust. 1 pkt 77 w związku z ust. 2 pkt 2 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71), w związku z art. 123 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Spółkę z o.o. Wodociągi Młynarskie,

orzekam

- I. stwierdzić brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na przebudowie oczyszczalni ścieków komunalnych w Młynarach, gm. Młynary, woj. warmińsko – mazurskie.
- II. **Na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia wskazuję na konieczność podjęcia następujących działań:**

1. projektowane reaktory biologiczne przykryć stropem żelbetowym;
2. uwzględnić montaż urządzeń do płukania i prasowania skratek oraz separacji piasku;
3. uwzględnić zastosowanie przystawki podczyszczającej, tzw. zespołu odzysku wody płuczającej w celu ograniczenia zużycia wody do płukania elementów prasy filtracyjnej;
4. w celu redukcji emisji bioaerozolu uwzględnić:
 - hermetyzację spustu ścieków poprzez montaż automatycznej stacji zlewcezej,
 - umieszczenie sitopiaskownika w pomieszczeniu zamkniętym,
 - przykrycie wentylowanym stropem komór procesowych reaktora biologicznego,
 - wgłębny, drobnopęcherzykowy sposób napowietrzania ścieków - nie powodujący rozbryzgiwania zawartości komór;
5. urządzenia do przeróbki osadów ściekowych umieścić w zamkniętym pomieszczeniu;
6. nie stosować poletek do suszenia osadów;
7. zastosować biofiltry do oczyszczania powietrza odprowadzanego z pomieszczeń, w których prowadzone są najbardziej odorogenne procesy;
8. zastosować efektywną i wydajną technologię odwadniania osadów ściekowych, zintegrowaną z urządzeniem do zagęszczania mechanicznego oraz z urządzeniami do higienizacji osadów;
9. źródła hałasu (pompy, dmuchawy, mieszałka itp.) umieścić w budynku technicznym, co istotnie ograniczy emisję hałasu ze źródeł przemysłowych do środowiska;
10. zastosować system do zbierania spływów deszczowych ze wszystkich (potencjalnie zanieczyszczonych) powierzchni szczelnych na terenie zakładu, z odprowadzeniem do oczyszczalni;
11. odpady tj. skratki i piasek gromadzić w szczelnych kontenerach, w których wywożone będą do zakładu unieszkodliwiania;

12. osady ściekowe po odwodnieniu mechanicznym przekazywać do stacji wapnowania, skąd w postaci stabilnego biologicznie i higienicznie produktu będą trafiały na zadaszony plac.

Uzasadnienie

Przedmiotowa inwestycja polegająca na przebudowie oczyszczalni ścieków komunalnych w Młynarach, gm. Młynary, woj. warmińsko-mazurskie, zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 77 w związku z ust. 2 pkt 2 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71), kwalifikuje się do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.

Zgodnie z art. 71 ust. 2 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 353; z późn. zm.) dla planowanego przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko wymagane jest uzyskanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Spółka z o.o. Wodociągi Młynarskie wystąpiła do Burmistrza Miasta i Gminy Młynary z wnioskiem z dnia 06.02.2017 r., o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na przebudowie oczyszczalni ścieków komunalnych w Młynarach, gm. Młynary, woj. warmińsko-mazurskie. W toku postępowania stwierdzono, że inwestorem jest podmiot zależny od Burmistrza Miasta i Gminy Młynary w rozumieniu art. 24m ust. 2 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2016 r. poz. 446 z późn. zm.). W związku z powyższym, zgodnie z art. 75 ust. 1 lit. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, organem właściwym do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia jest regionalny dyrektor ochrony środowiska.

Mając powyższe na uwadze Burmistrz Miasta i Gminy Młynary zawiadomieniem z dnia 17.02.2017 r., znak: RG.6220.3.2017.KS, przekazał Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska w Olsztynie wniosek złożony przez Spółkę z o.o. Wodociągi Młynarskie o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia.

Po uznaniu się za organ właściwy w sprawie, Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Olsztynie (dalej RDOŚ w Olsztynie), wezwał, na podstawie art. 64 § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (dalej k.p.a.), do usunięcia braków wniosku, który uzupełniono w dniu 9.03.2017 r.

Zgodnie z art. 61 § 4 k.p.a. RDOŚ w Olsztynie, zawiadomieniem z dnia 13.03.2017 r., poinformował strony postępowania o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na przebudowie oczyszczalni ścieków komunalnych w Młynarach, gm. Młynary, woj. warmińsko-mazurskie.

Stosownie do wymogu art. 64 ust. 1 pkt 2 ww. ustawy, RDOŚ w Olsztynie wystąpił pismem z dnia 15.04.2017 r. do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego dla Miasta i Powiatu Elbląg (dalej PPIS w Elblągu) o opinię w sprawie obowiązku przeprowadzenia dla przedmiotowego przedsięwzięcia oceny oddziaływania na środowisko. Ww. organ nie zajął stanowiska w ustawowym terminie 14 dni od dnia otrzymania wniosku o wydanie opinii, co zgodnie z art. 78 ust. 4 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku (...), należy traktować jako brak zastrzeżeń. Po upływie ustawowego terminu, w dniu 12 kwietnia 2017 r. do tut. organu wpłynęło pismo PPIS w Elblągu, znak: ZNS.4451.1.8.2017.AK.1, w którym stwierdzono potrzebę przeprowadzenia oceny oddziaływania przedmiotowej inwestycji na środowisko. W związku z powyższym tut. organ uznał za zasadne przeanalizować powtórnie zakres planowanego przedsięwzięcia pod kątem uwag zgłoszonych przez PPIS w Elblągu i zawiadomił strony postępowania o przesunięciu ustawowego terminy wydania postanowienia o potrzebie przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Dla planowanego przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, organ właściwy do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, stwierdza w drodze postanowienia o potrzebie przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko. Zgodnie z zapisem art. 63 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku (...), postanowienie wydaje się również, jeżeli organ nie stwierdził potrzeby przeprowadzenia oceny

oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Olsztynie, po przeanalizowaniu przedłożonej dokumentacji, w tym karty informacyjnej przedsięwzięcia wraz z uzupełnieniem oraz po uwzględnieniu łącznych uwarunkowań określonych w art. 63 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku (...)*, a w szczególności rodzaju, charakteru, usytuowania oraz skali możliwego oddziaływania, postanowieniem z dnia 12.05.2017 r. stwierdził brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedmiotowego przedsięwzięcia i wskazał działania, które należy podjąć na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia.

Ponadto Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Olsztynie, działając zgodnie z art. 10 § 1 k.p.a., pismem z dnia 12.05.2017 r. zawiadomił strony postępowania o przysługującym im prawie do zapoznania się z aktami sprawy, wypowiedzenia się co do dotychczas zgromadzonych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. W wyznaczonym terminie żadna ze stron nie wniosła uwag ani wniosków do planowanego przedsięwzięcia.

Zgodnie z art. 84 wspomnianej ustawy, w przypadku gdy nie została przeprowadzona ocena oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach właściwy organ stwierdza brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko. Ponadto w decyzji, o której mowa, właściwy organ może określić warunki lub wymagania, o których mowa w art. 82 ust. 1 pkt 1 lit. b lub c, lub nałożyć obowiązek wykonania działań, o którym mowa w art. 82 ust. 1 pkt 2 lit. b, w szczególności jeżeli wynikają one z postanowienia, o którym mowa w art. 63 ust. 2a ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Przedmiotowe przedsięwzięcie polega na przebudowie istniejącej oczyszczalni ścieków komunalnych w Młynarach zlokalizowanej na działkach nr 22/6, 22/3, 22/4 i 22/5 obr. 2 miasta Młynary. Najbliższe budynki mieszkalne znajdują się w odległości ok. 380 m na zachód od granicy terenu objętego wnioskiem.

Planowana inwestycja jest zgodna z zapisami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Młynary przyjętego uchwałą Nr VIII/39/2011 Rady Miejskiej w Młynarach z dnia 28 lipca 2011 r. Zgodnie z ustaleniami planu obszar, na którym realizowane będą obiekty oczyszczalni oznaczony jest jako teren infrastruktury technicznej - teren urządzeń kanalizacji – oczyszczalnia ścieków.

Obiekty i urządzenia oczyszczalni ścieków znajdują się na działce nr 22/6 o powierzchni 1,3875 ha. Zabudowę kubaturową stanowią trzy budynki. Pozostałe istotne elementy zagospodarowania to: poletka osadowe oraz komory osadu czynnego. Drogi wewnętrzne zajmują powierzchnię ok. 1.250 m². Łączna powierzchnia obiektów budowlanych to ok. 3.000 m² tj. ok. 22% powierzchni działki.

Ścieki bytowe i przemysłowe dopływające do oczyszczalni poddawane są oczyszczaniu mechanicznemu na sicie bębnowym i w piaskowniku poziomym. Następnie dopływają do przepompowni, skąd cyklicznie pompowane są do reaktorów sekwencyjnych. Biologiczne oczyszczanie ścieków realizowane jest przy pomocy niskoobciążonego osadu czynnego, w cyklicznie powtarzanych fazach: napełniania, napowietrzania, sedymentacji i spustu. Napowietrzanie odbywa się przy pomocy rusztów membranowo-gumowych. Oczyszczone biologicznie ścieki odprowadzane są przez rów melioracyjny do rzeki Gardyny. Powstające w procesie biologicznego oczyszczania osady nadmierne pompowane są z komór bezpośrednio na poletka osadowe.

Szate roślinną na terenie oczyszczalni stanowi roślinność niska (trawnikowa). Lokalnie występują drzewa i krzewy iglaste, najczęściej w formie żywopłotów. Realizacja nowych elementów układu technologicznego nie wymaga usunięcia drzew ani krzewów.

Proponowany wariant realizacyjny zakłada kompleksową modernizację oczyszczalni, polegającą na wybudowaniu nowych reaktorów biologicznego oczyszczania ścieków oraz adaptację istniejących komór typu OBRA na zbiornik uśredniający (komora nr 1) oraz na komory tlenowej stabilizacji osadów nadmiernych (komory nr 2 i 3). Modernizacja instalacji będzie związana z przebudową oraz remontem wybranych obiektów, co będzie wymagało przeprowadzenia prac demontażowych i rozbiórkowych. Ponadto w ramach inwestycji planuje się:

1. montaż nowej automatycznej stacji zlewczej ścieków dowożonych, która zastąpi rozwiązanie istniejące w postaci punktu zlewczego;
2. montaż nowego zblokowanego urządzenia do mechanicznego oczyszczania ścieków;
3. adaptację istniejącego reaktora biologicznego na zbiornik retencyjny;
4. budowę nowego reaktora typu SBR-GT do biologicznego oczyszczania ścieków;

5. adaptacja dwóch istniejących reaktorów biologicznych na komory tlenowej stabilizacji osadu;
6. wykonanie instalacji do odwadniania i higienizacji osadów.

Na potrzeby modernizacji oczyszczalni przewiduje się demontaż istniejącego punktu zlewnego i montaż automatycznej stacji zlewczej o wydajności ok. 100 m³/h. Wyposażenie stacji będzie umożliwiać pomiar ilości dowożonych ścieków, pomiar pH, temperatury i przewodności ścieków oraz identyfikację dostawców i gromadzenie danych.

Planowany jest również montaż stacji mechanicznego podczyszczania ścieków w postaci zblokowanej instalacji do zatrzymywania, płukania i prasowania skrutek oraz do napowietrzania, separacji i płukania piasku. Wpływające ścieki będą kierowane na sito, gdzie nastąpi zatrzymanie skrutek i przetransportowanie w kierunku wyrzutu. W czasie transportu następuje płukanie, a następnie prasowanie skrutek. Pozbawione skrutek ścieki wpadają do komory piaskownika, na dnie którego umiejscowiona jest spirala zgarniająca piasek do kieszeni transportera, który wynosi piasek na zewnątrz. W celu uzyskania zawartości części organicznych w piasku na poziomie <3% zastosowany zostanie separator z funkcją płukania.

Przewiduje się pozostawienie istniejącego obiektu pompowni, z zachowaniem jej funkcji. W związku z budową zbiornika retencyjnego zmieni się miejsce tłoczenia ścieków, które po modernizacji będą tłoczone do zbiornika uśredniającego. W związku z projektowaną przepustowością instalacji przewiduje się wymianę istniejących pomp na 2 agregaty (+1 szt. rezerwa) o wydajności ok. 100 m³/h (każdy). W wyniku wprowadzenia do układu technologicznego zbiornika uśredniającego pompownia pracowała będzie na niższych niż obecnie poziomach napełnienia. Sterowanie pracą pomp odbywało się będzie na podstawie wskazań sondy hydrostatycznej. Praca obiektu powiązana będzie w układzie automatyki z pracą zbiornika uśredniającego i SBR-ów. Zbiornik retencyjny (buforowy) zostanie wykonany w ramach adaptacji istniejącej komory reaktora OBRA (poj. 450 m³) i wyposażony w 2 pompy zatapialne z silnikiem i mieszadłem.

Przewiduje się wybudowanie 2 równolegle pracujących komór SBR o sumarycznej objętości czynnej 2000 m³. Komory przykryte będą stropem żelbetowym z włazami i wyposażone w pompy zatapialne osadowe, 2 mieszadła zatapialne, ruszt napowietrzający z dyfuzorami dyskowymi drobnopęcherzykowymi. W fazie beztlenowej ich zawartość mieszana będzie za pomocą mieszadeł zatapialnych. W celu zapewnienia bezproblemowego odpływu ścieków z komór przewiduje się zastosowanie cyklicznych komór z dekanterem statycznym, pozwalającym na utrzymywanie w komorze stałego zwierciadła ścieków. W takim układzie proces odprowadzania oczyszczonych ścieków będzie odbywał się w trakcie doprowadzania partii ścieków surowych do reaktora.

W ramach modernizacji zaprojektowano 2 komory tlenowej stabilizacji osadu, adaptowane z drugiego i trzeciego zbiornika typu OBRA. Obie komory wyposażone będą w ruszty napowietrzające z dyfuzorami dyskowymi drobnopęcherzykowymi. Wody nadosadowe odprowadzane będą, poprzez dekanter, rurociągiem do istniejącej kanalizacji na terenie oczyszczalni. Odprowadzenie ustabilizowanego osadu będzie następowało za pomocą rurociągu do projektowanej stacji mechanicznego odwadniania i higienizacji osadu.

Na potrzeby inwestycji przewidziano również realizację budynku dmuchaw i stacji mechanicznego odwadniania i higienizacji osadu, gdzie zainstalowane zostaną 2 zespoły dmuchaw, węzeł dozowania soli żelaza, węzeł spustowy ścieków oczyszczonych z przepływomierzem. Stacja mechanicznego odwadniania osadów wyposażona będzie w prasę taśmową, urządzenie do wstępnego zagęszczania osadu, automatyczną stację dozowania polielektrolitu, pompy do podawania osadu i polielektrolitu oraz układ do wapnowania.

W celu zapewnienia higienizacji i dalszej stabilizacji odwodnione mechanicznie osady poddawane będą procesowi wapnowania. W tym celu przewiduje się montaż automatycznej instalacji wapnowania, której działanie będzie sprzężone z działaniem stacji odwadniania. W skład linii technologicznej będą wchodziły: zbiornik wapna z dozownikiem, mieszarka osadu z wapnem i przenośniki śrubowe.

Zwapnowany osad magazynowany będzie na nowym, zadaszonym i obudowanym z trzech stron placu składowym, który zostanie wykonany na miejscu istniejących poletek osadowych. Powierzchnia placu zostanie wybetonowana, a odcieki skierowane do systemu kanalizacji wewnętrznej oczyszczalni.

Ponadto przewiduje się realizację budynku techniczno-socjalnego z pomieszczeniami biurowymi i socjalnymi, laboratorium z magazynem odczynników, oraz garaże na 2 stanowiska, warsztat i magazyn części zamiennych. Planowana jest również modernizacja istniejącego układu drogowego i instalacji technicznych. Wszystkie sterowniki zostaną połączone magistralą komunikacyjną. Ponadto przewiduje się

układy sterowania napędami obejmujące sterowanie ręczne miejscowe, zdalne automatyczne, ręczne zdalne i automatyczne miejscowe. W ramach inwestycji planuje się również renowację i umocnienie rowu melioracyjnego odprowadzającego oczyszczone ścieki do odbiornika.

Podczas realizacji i eksploatacji oczyszczalni ścieków emitowane będą do środowiska substancje lub energia, w tym:

- odpady,
- pyły i gazy (w tym substancje odorowe),
- bioaerozole,
- hałas,
- ścieki przemysłowe,
- wody opadowe i roztopowe.

Na etapie realizacji odpady zostaną wytworzone głównie w efekcie prac remontowych (również demontażowych) związanych z planowaną modernizacją istniejącej infrastruktury. W toku tych prac wytworzone zostanie ok. 20 Mg odpadów z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych. Na tym etapie będą wytwarzane również inne odpady, w tym komunalne. Wszystkie odpady powstające w trakcie modernizacji będą gromadzone selektywnie w specjalnie wyznaczonych do tego celu miejscach, a następnie przekazywane do utylizacji. Powstałe masy ziemne zostaną zagospodarowane w miejscu budowy do ponownego zasypania wykopów oraz do mikro i makroniwelacji terenu, a zebrany wcześniej humus zostanie wykorzystany jako warstwa urodzajna do terenów zielonych. Po zakończeniu prac teren inwestycji zostanie uporządkowany i zagospodarowany zgodnie z przeznaczeniem.

Na etapie eksploatacji wytwarzane będą odpady związane z funkcjonowaniem oczyszczalni, w tym skratki ok. 5,5 Mg/rok i piasek ok. 7.0 Mg/rok. Montaż wysoko wydajnych urządzeń do separacji skratek i piasku pozwoli ograniczyć ich uwodnienie i tym samym ilość. Skratki i piasek będą gromadzone w szczelnych kontenerach, w których będą wywożone do zakładu unieszkodliwiania. Ponadto wytwarzane będą osady ściekowe, które po odwodnieniu i higienizacji zostaną przeznaczone do wykorzystania rolniczego. Pozostałe odpady, w tym złom metali, zużyte materiały sorbujące lub do wycierania, bądź zużyte środki techniczne, odpadowe oleje i ich opakowania powstałe w związku z użytkowaniem elementów instalacji i pojazdów wyniosą ok. 0,5 Mg/rok. Wszystkie odpady będą gromadzone selektywnie w specjalnie przygotowanych miejscach, a następnie przekazywane do odzysku lub wywożone na składowisko odpadów.

Faza realizacji planowanego przedsięwzięcia wiązać się będzie z okresowym wzrostem emisji spalin, poziomu hałasu, zapylenia spowodowanego pracą sprzętu budowlanego oraz ruchem pojazdów po terenie inwestycji (m.in.: koparka, koparko-ładowarka, spychacz, wibracyjny zagęszczacz gruntu, samochody ciężarowe, żuraw i wiertnica). W celu ich zminimalizowania czas pracy sprzętu mechanicznego powinien być ograniczony wyłącznie do pory dnia (tj. od 6:00 do 22:00). Stosowany sprzęt powinien posiadać właściwe atesty oraz spełniać wymogi w zakresie dopuszczalnej wielkości emisji hałasu do środowiska. Ponadto należy na bieżąco kontrolować stan techniczny maszyn i urządzeń wykorzystywanych przy realizacji przedsięwzięcia. Wykorzystywane technologie umożliwią skrócenie czasu realizacji robót budowlanych. Podczas transportu materiałów pyłących należy stosować plandeki, minimalizujące pylenie. Przewiduje się, że zasięg uciążliwości powodowanych w fazie realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia ograniczy się do najbliższego otoczenia, a emisja substancji zanieczyszczających oraz hałasu będzie miała charakter krótkoterminowy i ustanie wraz z zakończeniem prac budowlanych.

Eksploatacja oczyszczalni ścieków będzie się wiązała z emisją bezpośrednią zanieczyszczeń gazowych ze źródeł technologicznych oraz ze źródeł mobilnych. W obrębie oczyszczalni ścieków wyodrębniono następujące istotne strefy emisji substancji gazowych do powietrza:

- doprowadzanie ścieków i ich oczyszczanie mechaniczne - projektowany sitopiaskownik, przepompownia ścieków oczyszczonych mechanicznie, zbiornik retencyjny ścieków oczyszczonych mechanicznie;
- oczyszczanie biologiczne ścieków - reaktor z osadem czynnym;
- obróbka osadów - urządzenia do odwadniania osadów.

Z karty informacyjnej wynika, że głównym źródłem emisji uciążliwych substancji gazowych są miejsca i procesy technologiczne, w których mogą zachodzić procesy beztlenowego rozkładu substancji organicznych zawartych w ściekach i osadach. Są one potencjalnym źródłem emisji gazów takich jak:

amoniak, siarkowodór i metan. Innym gazem jest podtlenek azotu, wytwarzany w procesach biologicznego usuwania azotu ze ścieków (nitrifikacja i denitrifikacja). W związku z tym przyjęto, że SBR-y w fazie napelniania i mieszania mogą być źródłem emisji gazów zredukowanych, a w części fazy napowietrzania - podtlenku azotu. Przyjęto również, że z komory stabilizacji osadu, w której w sposób ciągły zachodzi proces napowietrzania, emisja amoniaku i siarkowodoru zachodzi maksymalnie przez 30% czasu pracy. W oparciu o przyjęte założenia opracowana została symulacja stężeń złownonych substancji gazowych emitowanych do powietrza. Po przeanalizowaniu dołączonych do karty informacyjnej obliczeń i wykresów stwierdzono, że na etapie eksploatacji przedsięwzięcia nie nastąpi przekroczenie częstotliwości dopuszczalnych w ciągu roku stężeń amoniaku i siarkowodoru w pobliżu najbliższej zabudowy mieszkaniowej. Przy obliczeniach uwzględniono modelowy rozkład kierunków wiatrów w układzie rocznym (stacja meteorologiczna w Elblągu).

Za emisję pyłów w oczyszczalniach ścieków odpowiedzialne są głównie proces spalania paliw. Na terenie przedmiotowej inwestycji nie występują stałe emitory pyłów. Emisję pyłów może powodować gospodarka wysuszonymi osadami, ale w proponowanej technologii uzyskany po procesie higienizacji produkt nie będzie miał własności pyłących.

W ściekach występują liczne mikroorganizmy, które w trakcie procesów oczyszczania mogą być wprowadzane do powietrza jako bioaerozole. Zasięg ich emisji, rodzaj, liczba i przeżywalność zależą od warunków meteorologicznych, właściwości fizykochemicznych powietrza, ukształtowania terenu, pory dnia i roku, rodzaju ścieków i zastosowanej technologii oczyszczania. Bioaerazol uwalniany z oczyszczalni ścieków może gromadzić się na powierzchni gleb, wód, roślin, a ponadto wraz z wodą migrować do głębszych warstw gleby. Z przedłożonej karty informacyjnej przedsięwzięcia wynika, że źródłem emisji zanieczyszczeń mikrobiologicznych w otoczeniu rozpatrywanej oczyszczalni ścieków mogą być przede wszystkim komory napowietrzania, gdzie następują procesy biochemicznego rozkładu substancji organicznych. Na emisję bioaerozoli wpływ mają różne czynniki, w tym:

- sposób napowietrzania ścieków, który wpływa na wielkość kropli tworzonego aerozolu,
- koncentracja mikroorganizmów w napowietrzanych ściekach,
- skład ścieków surowych,
- warunki meteorologiczne - szczególnie prędkość wiatru (im większa tym mniejsza śmiertelność i trudniejsze opadanie bioaerozoli), wilgotność powietrza, nasłonecznienie.

W większości są to czynniki zewnętrzne, niezależne od przyjętej technologii oczyszczania. Niemniej jednak zastosowanie pewnych rozwiązań może wpłynąć na redukcję emisji bioaerozoli. Na etapie modernizacji oczyszczalni w Młynarach projektowane jest zastosowanie sita i piaskownika jako urządzenia zblokowanego, które może emitować aerozol wyłącznie przez niewielkie powierzchnie, kontaktujące się z otoczeniem. Ponadto - sitopiaskownik będzie zamontowany w budynku, co będzie ograniczało emisję aerozoli do otoczenia. Punkt zlewny zapewni maksymalną hermetyzację spustu ścieków, co eliminuje emisję bioaerozoli. Reaktory do biologicznego oczyszczania ścieków będą przykryte stropem, kontakt zawartości reaktorów z otoczeniem następować będzie przez 4 wywietrzniki o średnicy 0.5 m, których wyloty będą znajdować się powyżej 1 m ponad lustrem ścieków w reaktorze, co znacznie ogranicza emisję aerozolu. Projektowany sposób napowietrzania zawartości komór (wgłębny, drobnopęcherzykowy, nie powodujący rozbrzgiwania ścieków) również wpływa na ograniczenie rozprzestrzeniania się substancji szkodliwych. Jednym z najistotniejszych działań w tym zakresie jest likwidacja poletka do suszenia osadów.

Z przedłożonej karty informacyjnej wynika, że w typowych warunkach eksploatacyjnych zasięg uciążliwości mikrobiologicznej oczyszczalni w Młynarach nie będzie przekraczał 50 m od źródeł emisji bioaerozoli. Biorąc pod uwagę odległość do najbliższej zabudowy mieszkalnej stwierdzono, że nie jest ona narażona na opisywany rodzaj oddziaływania instalacji.

Z uwagi na montaż większości urządzeń generujących hałas w pomieszczeniach zamkniętych nie przewiduje się przekroczenia dopuszczalnych norm hałasu na terenach chronionych akustycznie.

Na etapie budowy planuje się lokalizację zaplecza socjalnego, w tym przenośne toalety, które będą systematycznie opróżniane. Ścieki bytowe i technologiczne odprowadzane będą do wewnętrznej sieci kanalizacyjnej skąd trafią do oczyszczalni. Przed oddaniem obiektu do użytkowania należy przeprowadzić próby szczelności instalacji. Zastosowane materiały zapewnią wysoką wytrzymałość i odporność na agresywne ścieki i substancje chemiczne wykorzystywane w procesach technologicznych.

Maszyny, sprzęt budowlany oraz transportowy wykorzystywane podczas budowy instalacji powinny być sprawne technicznie i zabezpieczone przed wyciekami paliw i olejów, tak aby wyeliminować

możliwość zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego substancjami ropopochodnymi. Plac budowy należy wyposażyć w sorbenty do neutralizacji substancji ropopochodnych w celu eliminacji ewentualnych wycieków zanieczyszczeń. Materiały budowlane składowane będą w przeznaczonych do tego celu miejscach. Podczas realizacji inwestycji należy oszczędnie korzystać z terenu oraz chronić jego naturalne ukształtowanie. Czynności wykonywane podczas budowy należy tak rozplanować, aby nie zakłócać warunków życia zwierząt i nie niszczyć ich siedlisk.

W celu ograniczenia negatywnego wpływu na środowisko i życie ludzi w sentencji decyzji wskazane zostały działania, które należy podjąć na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia. Ze względu na charakter inwestycji działania te mają głównie za zadanie ograniczenie emisji substancji złoonych i bioaerozoli, które są nieodłącznym efektem funkcjonowania oczyszczalni ścieków. Wskazane rozwiązania będą polegały przede wszystkim na ograniczaniu i eliminowaniu emisji zanieczyszczeń poprzez montaż zblokowanych urządzeń do płukania i prasowania skratek oraz separacji piasku, a także odwadniania, zagęszczania i higienizacji osadów ściekowych. Ponadto zastosowanie wymienionych rozwiązań w zakresie gospodarowania osadami ściekowymi spowoduje likwidację poletek do suszenia osadów, które są jednym z największych emitorów substancji złoonych.

W celu redukcji emisji bioaerozoli przewidziano hermetyzację spustu ścieków poprzez montaż automatycznej stacji zlewczej, umieszczenie sitopiaskownika w pomieszczeniu zamkniętym, przykrycie stropem żelbetowym komór reaktora biologicznego. Uwzględniono również zastosowanie wglębnego, drobnopęcherzykowego sposobu napowietrzania ścieków, który nie powoduje rozbryzgiwania zawartości komór oraz montaż biofiltrów.

W celu ograniczenia emisji hałasu urządzenia emitujące hałas umieszczone zostaną w zamkniętych pomieszczeniach, co wpłynie korzystnie na klimat akustyczny obszaru oddziaływania inwestycji. Uwzględniono również właściwy sposób gromadzenia i przechowywania odpadów oraz zanieczyszczonych wód opadowych i odciekowych, poprzez skierowanie do instalacji oczyszczania ścieków.

Przedmiotowe przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza formami ochrony przyrody, o których mowa w ustawie z 14 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2016 r. poz. 2134, z późn. zm.). Najbliższy obszar sieci Natura 2000, obszar specjalnej ochrony ptaków Dolina Pasłęki PLB280002, znajduje się w odległości ok. 7 km od miejsca inwestycji. Z uwagi na lokalizację oraz rodzaj przedsięwzięcia nie przewiduje się, aby jego realizacja wpłynęła negatywnie na cel i przedmiot ochrony obszaru Natura 2000.

Teren objęty wnioskiem położony jest w obszarze dorzecza Wisły, dla którego opracowano *Plan gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły*, przyjęty uchwałą Rady Ministrów z dnia 18.10.2016 r. (Dz. U. z 2016 r. poz. 1911 z późn. zm.). Inwestycja znajduje się w obszarze jednolitej części wód podziemnych nr JCWPd:19, region wodny Dolnej Wisły. Stan ilościowy i chemiczny jednolitej części wód podziemnych został określony jako dobry, a ocena ryzyka nieosiągnięcia celów środowiskowych jako niezagrażona. Ponadto inwestycja znajduje się w obszarze jednolitej części wód powierzchniowych (JCWP) rzecznej o nazwie Bauda od źródeł do Dzikówki (kod: PLRW20001755849). Jest to naturalna część wód, której stan ekologiczny określono jako dobry. Zidentyfikowana jednolita część wód nie jest zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych.

Realizacja inwestycji wpłynie na zmniejszenie ładunku zanieczyszczeń w ściekach oczyszczonych odprowadzanych do wód powierzchniowych, zatem nie przyczyni się do pogorszenia obecnego stanu ekologicznego ww. jednolitej części wód. Urządzenia zostaną wykonane ze szczelnych materiałów, tak aby nie następowało przenikanie substancji szkodliwych do wód i do ziemi. Podczas realizacji przedsięwzięcia zostanie ograniczona możliwość zanieczyszczenia wód podziemnych i powierzchniowych poprzez wyeliminowanie możliwości przedostania się substancji niebezpiecznych zawartych w wytworzonych odpadach oraz płynów eksploatacyjnych z wykorzystywanych urządzeń.

Planowane przedsięwzięcie nie wpłynie znacząco na ogólny poziom zanieczyszczenia powietrza, a tym samym na zmiany klimatu oraz zwiększenie wrażliwości elementów środowiska na zmiany klimatu.

Z uwagi na rodzaj i skalę przedsięwzięcia, oddziaływania będą miały zasięg lokalny (bez ryzyka transgranicznych oddziaływań) i nie spowodują istotnych zmian w środowisku. Ponadto, z uwagi na zakres planowanej inwestycji oraz istniejący sposób zagospodarowania terenów sąsiednich nie przewiduje się możliwości kumulowania negatywnych oddziaływań.

Planowana inwestycja nie będzie zlokalizowana na obszarach wybrzeży, obszarach górskich, obszarach kompleksów leśnych, obszarach ochrony ujęć wód i obszarach ochrony zbiorników wód

śródlądowych, obszarach ochrony uzdrowiskowej oraz na obszarach o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne.

Mając powyższe na uwadze, organ prowadzący postępowanie w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach odstąpił od wymogu przeprowadzania oceny oddziaływania na środowisko dla wymienionego w sentencji przedsięwzięcia. W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Generalnego Dyrektora Ochrony Środowiska za pośrednictwem Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Olsztynie w terminie 14 dni od dnia doręczenia niniejszej decyzji.

REGIONALNY DYREKTOR
OCHRONY ŚRODOWISKA
w Olsztynie

Agata Moździerz

Otrzymują :

1. Gmina i Miasto Młynary, ul. Dworcowa 29, 14-420 Młynary
2. Wodociągi Młynarskie Sp. z o.o., ul. Warszawska 6A, 14-420 Młynary
3. aa

Do wiadomości:

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny dla Miasta i Powiatu Elbląg, ul. Królewiecka 195, 82-300 Elbląg

Załącznik (zgodnie z art. 84 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz.353 z późn. zm.):

Charakterystyka przedsięwzięcia.

Na podstawie art. 7 pkt 3 ustawy z 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2015 r. poz. 783 z późn. zm.) Inwestor – Wodociągi Młynarskie Sp. z o.o jako jednostka samorządu terytorialnego, jest zwolniona od opłaty skarbowej za wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Załącznik do decyzji Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Olsztynie z dnia 29 maja 2017 r., znak: WSTE.4260.2.2017.BW.3, o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na przebudowie oczyszczalni ścieków komunalnych w Młynarach, gm. Młynary, woj. warmińsko – mazurskie.

Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia

Przedmiotowe przedsięwzięcie polega na przebudowie istniejącej oczyszczalni ścieków komunalnych w Młynarach zlokalizowanej na działkach nr 22/6, 22/3, 22/4 i 22/5 obr. 2 miasta Młynary. Obiekty i urządzenia oczyszczalni ścieków znajdują się na działce nr 22/6 o powierzchni 1,3875 ha. Zabudowę kubaturową stanowią trzy budynki. Pozostałe istotne elementy zagospodarowania to: poletka osadowe oraz komory osadu czynnego. Drogi wewnętrzne zajmują powierzchnię ok. 1.250 m². Łączna powierzchnia obiektów budowlanych to ok. 3.000 m² tj. ok. 22% powierzchni działki.

Proponowany wariant realizacyjny zakłada kompleksową modernizację oczyszczalni, polegającą na wybudowaniu nowych reaktorów biologicznego oczyszczania ścieków oraz adaptację istniejących komór typu OBRA na zbiornik uśredniający (komora nr 1) oraz na komory tlenowej stabilizacji osadów nadmiernych (komory nr 2 i 3). Modernizacja instalacji będzie związana z przebudową oraz remontem wybranych obiektów, co będzie wymagało przeprowadzenia prac demontażowych i rozbiórkowych. Ponadto w ramach inwestycji planuje się:

1. montaż nowej automatycznej stacji zlewczej ścieków dowożonych, która zastąpi rozwiązanie istniejące w postaci punktu zlewczego;
2. montaż nowego zblokowanego urządzenia do mechanicznego oczyszczania ścieków;
3. adaptację istniejącego reaktora biologicznego na zbiornik retencyjny;
4. budowę nowego reaktora typu SBR-GT do biologicznego oczyszczania ścieków;
5. adaptacja dwóch istniejących reaktorów biologicznych na komory tlenowej stabilizacji osadu;
6. wykonanie instalacji do odwadniania i higienizacji osadów.

Na potrzeby modernizacji oczyszczalni przewiduje się demontaż istniejącego punktu zlewczego i montaż automatycznej stacji zlewczej o wydajności ok. 100 m³/h. Wyposażenie stacji będzie umożliwiać pomiar ilości dowożonych ścieków, pomiar pH, temperatury i przewodności ścieków oraz identyfikację dostawców i gromadzenie danych.

Planowany jest również montaż stacji mechanicznego podczyszczania ścieków w postaci zblokowanej instalacji do zatrzymywania, płukania i prasowania skratek oraz do napowietrzania, separacji i płukania piasku. Wpływające ścieki będą kierowane na sito, gdzie nastąpi zatrzymanie skratek i przetransportowanie w kierunku wyrzutu. W czasie transportu następuje płukanie, a następnie prasowanie skratek. Pozbawione skratek ścieki wpadają do komory piaskownika, na dnie którego umiejscowiona jest spirala zgarniająca piasek do kieszeni transportera, który wynosi piasek na zewnątrz. W celu uzyskania zawartości części organicznych w piasku na poziomie <3% konieczne jest zastosowanie separatora z funkcją płukania. Przewiduje się również montaż separatora piasku o wydajności ok. 10 – 17 m³/h (3-5 l/s). Proponowane wyposażenie zostanie zainstalowane w istniejącym budynku mieszczącym aktualnie urządzenie typu Boberek. W ramach modernizacji nastąpi dostosowanie istniejącego kanału żelbetowego do wymiarów nowego urządzenia. Budynek będzie poddany remontowi połączonemu z termomodernizacją i wymianą wszystkich instalacji wewnętrznych.

Przewiduje się pozostawienie istniejącego obiektu pompowni, z zachowaniem jej funkcji. W związku z budową zbiornika retencyjnego zmieni się miejsce tłoczenia ścieków, które po modernizacji będą tłoczone do zbiornika uśredniającego. W związku z projektowaną przepustowością instalacji przewiduje się wymianę istniejących pomp na 2 agregaty (+1 szt. rezerwa) o wydajności ok. 100 m³/h (każdy). W wyniku wprowadzeniem do układu technologicznego zbiornika uśredniającego pompownia pracowała będzie na niższych niż obecnie poziomach napełnienia. Sterowanie pracą pomp odbywało się będzie na podstawie wskazań sondy hydrostatycznej. Praca obiektu powiązana będzie w układzie automatyki z pracą zbiornika uśredniającego i SBR-ów. W ramach modernizacji przewiduje się też wykonanie robót naprawczych nawierzchni betonowych, wymianę rurociągów technologicznych na stalowe oraz montaż niezbędnej armatury zasilającej i zaporowej. Na przewodzie tłocznym z pompowni do zbiornika retencyjnego przewiduje się montaż ultradźwiękowego miernika ilości ścieków dopływających do obiektu. Zbiornik retencyjny (buforowy) zostanie wykonany w ramach adaptacji istniejącej komory reaktora OBRA

o pojemności retencyjnej 450 m³, który wyposażony będzie w 2 pompy zatapialne z silnikiem i mieszadłem.

Przewiduje się wybudowanie 2 równoległe pracujących komór SBR o sumarycznej objętości czynnej 2000 m³. Komory przykryte będą stropem żelbetowym z włazami i wyposażone w pompy zatapialne osadowe, 2 mieszadła zatapialne, ruszt napowietrzający z dyfuzorami dyskowymi drobnopęcherzykowymi. W fazie beztlenowej ich zawartość mieszana będzie za pomocą mieszadeł zatapialnych. W celu zapewnienia bezproblemowego odpływu ścieków z komór przewiduje się zastosowanie cyklicznych komór z dekanterem statycznym, pozwalającym na utrzymywanie w komorze stałego zwierciadła ścieków. W takim układzie proces odprowadzania oczyszczonych ścieków będzie odbywał się w trakcie doprowadzania partii ścieków surowych do reaktora.

W ramach modernizacji zaprojektowano 2 komory tlenowej stabilizacji osadu, adaptowane z drugiego i trzeciego zbiornika typu OBRA. Obie komory wyposażone będą w ruszty napowietrzające z dyfuzorami dyskowymi drobnopęcherzykowymi. Wody nadosadowe odprowadzane będą, poprzez dekanter, rurociągiem do istniejącej kanalizacji na terenie oczyszczalni. Odprowadzenie ustabilizowanego osadu będzie następowało za pomocą rurociągu do projektowanej stacji mechanicznego odwadniania i higienizacji osadu.

Na potrzeby inwestycji przewidziano również realizację budynku dmuchaw i stacji mechanicznego odwadniania osadów, przylegającego do (nowych) komór SBR. W budynku będzie się mieściła hala dmuchaw i stacja mechanicznego odwadniania i higienizacji osadu, zainstalowane zostaną 2 zespoły dmuchaw, węzeł dozowania soli żelaza, węzeł spustowy ścieków oczyszczonych z przepływomierzem. Przewiduje się również montaż stacji mechanicznego odwadniania osadów wyposażonej w prasę taśmową, urządzenie do wstępnego zagęszczania osadu, automatyczną stację dozowania polielektrolitu, pompy do podawania osadu i polielektrolitu oraz układ do wapnowania.

Prasa taśmowa będzie zintegrowana z zagęszczaczem mechanicznym. Osad nadmierny dopływać będzie grawitacyjnie do pompy podającej osad na prasę. W skład urządzenia, wykonanego ze stali nierdzewnej, wchodzić będą zagęszczacz wstępny i właściwa prasa taśmowa. System czujników elektronicznych będzie regulował napięcie i ustawienie taśmy oraz pracę urządzenia, gwarantując zatrzymanie urządzeń w razie awarii i włączenie sygnału alarmowego. Tablica kontrolna prasy będzie sterować również pracą urządzeń z nią współpracujących.

W celu zapewnienia higienizacji i dalszej stabilizacji odwodnione mechanicznie osady poddawane będą procesowi wapnowania. W tym celu przewiduje się montaż automatycznej instalacji wapnowania, której działanie będzie sprzężone z działaniem stacji odwadniania. W skład linii technologicznej będą wchodziły: zbiornik wapna z dozownikiem, mieszarka osadu z wapnem i przenośniki śrubowe.

Zwapnowany osad magazynowany będzie na nowym, zadaszonym i obudowanym z trzech stron placu składowym, który zostanie wykonany na miejscu istniejących poletek osadowych - sekcja południowa. Część północna będzie stanowić rezerwę terenu. Powierzchnia placu zostanie wybetonowana, a odcieki skierowane do systemu kanalizacji wewnętrznej oczyszczalni.

Ponadto przewiduje się realizację budynku techniczno-socjalnego z pomieszczeniami biurowymi i socjalnymi, laboratorium z magazynem odczynników, oraz garaże na 2 stanowiska, warsztat i magazyn części zamiennych. Planowana jest również modernizacja istniejącego układu drogowego i instalacji technicznych. Wszystkie sterowniki zostaną połączone magistralą komunikacyjną. Ponadto przewiduje się układy sterowania napędami obejmujące sterowanie ręczne miejscowe, zdalne automatyczne, ręczne zdalne i automatyczne miejscowe. W ramach inwestycji planuje się również renowację i umocnienie rowu melioracyjnego odprowadzającego oczyszczone ścieki do odbiornika.



REGIONALNY DYREKTOR
OCHRONY ŚRODOWISKA
w Opolu

Agata Moździerz